



Erlenstrasse 80, CH - 8832 Wollerau

Tel.: +41 (0)43 888 10 30

Mail: order@simeko.ch Web: www.simeko.ch

Auszug möglicher Werkstoffe für Sinterformteile und Sintergleitlager

	Material	chem. Zusammensetzung %					Dichte(*) (g/cm ³)	Porosität %	Härte HB	K (N/mm ²)	Standard Bezeichnung	Anwendungen
		Cu	Fe	Sn	C	anderes						
Eisen	Fe		Rest			0 + 3	5,8 + 6,2	>20	>30	>200	Sint A 00 P 1012 Z	Kostengünstiges Material für Lager bei geringer Bealstung
	Fe		Rest			0 + 3	6,4 + 6,8	>12	>40	>250	Sint B 00 P 1013 Z	Kostengünstiges Material für Lager bei hoher Bealstung
	Fe		Rest			0 + 3	6,8 + 7,2	-	>50	>300	Sint D 00	Kostengünstiges Material für Sinterformteile mit geringer Belastung
Eisen-Kupfer	Fe-Cu	1 + 4	Rest			0 + 3	5,6/6,2	>20	>35		Sint A 10 P 2012 Z	Gut geeignetes Material für Lager. Der Cu-Anteil erhöht die Stabilität. Anwendung für niedrige Belastungen
	Fe-Cu	1 + 4	Rest			0 + 3	6,0/6,8	>12	>40		Sint B 10 P 2013 Z	Für Lager bei höherer Belastung
	Fe-Cu	1 + 4	Rest			0 + 3	6,8/7,2	-	>55		Sint C 10 P 2014 Z	Material für Sinterformteile im mittleren Belastungsbereich
Fe - Cu - C	Fe-Cu-C	1 + 4	Rest		0,4 + 1,5	0 + 3	6,0/6,4	>20	>60		Sint B 11 spez. Legierung	Kostengünstiges Material mit geringerer Notlaufeigenschaft gegenüber Bronze
	Fe-Cu-C	1 + 4	Rest		0,4 + 1,5	0 + 3	6,4/6,8	>12	>80		Sint C 11 spez. Legierung	Kostengünstiges Material mit geringerer Notlaufeigenschaft gegenüber Bronze
Stahl	Stahl		Rest		0.8	0 + 3	6,8/7,2				Sint D 10	Material für Sinterformteile
	legierter Stahl	1 + 4	Rest		0,3 max	0 + 3 Ni 4	6,8/7,2				Sint D 30	Material für hoe Belastungen geeignet
	legierter Stahl	1 + 4	Rest		0.6	0 + 3 Ni 4	6,8/7,2				Sint D 39	Material für hohe Belastungen geeignet
Bronze	Bronze	Rest		9 + 11		0 + 3	6,4/6,8	>22	>25	>180	Sint A 50 P 4012 Z	Bronze bietet einen fast optimalen Korrosionsschutz
	Bronze	Rest		9 + 11		0 + 3	6,8/7,2	>18	>30	>225	Sint B 50 P 4013 Z	Bronze für hohe Belastungen geeignet
	Bronze	Rest		9 + 11		0 + 3	7,4/7,8	>10	>50	>225	Sint C50	Für Lager und Formteile mit hoher Dichte
	Bronze Graphit	Rest		9 + 11	0,2 + 2	0 + 3	6,2/6,6	>20	>25		Sint A 51 P 4022 Z	Material mit sehr guten Notlaufeigenschaften. Auch geeignet im hohen Temperaturbereich
	Bronze Graphit	Rest		9 + 11	0,2 + 2	0 + 3	6,6/7,0	>15	>30		Sint B 51 P 4023 Z	Material mit sehr guten Notlaufeigenschaften. Auch geeignet im hohen Temperaturbereich